

Profile · Profiles · Profilés

Strebenprofile mit 10er-Nut

Strut profiles with 10 mm groove

Profilés d'étayage à rainure de 10 mm

Die neuen Profilbaureihen mit den Rastermaßen 40 mm und 50 mm ergänzen die Profile im 45-Millimeter-Raster konsequent. Der erweiterte Profilbaukasten der Bosch Rexroth AG deckt nun alle auf dem Weltmarkt gängigen Profilraster ab.

Die Strebenprofile ...L mit 10er-Nut (Rastermaße 40 mm, 45 mm und 50 mm, z.B. 50x50L) bieten dank computeroptimierter Konstruktion hohe Festigkeitswerte bei geringem Materialeinsatz. Damit steht Ihnen eine kostengünstige und stabile Lösung zur Verfügung, wenn Sie z.B. Tische, Schutzeinrichtungen oder Gestelle konstruieren.

Für Einsatzfälle mit hohen Belastungen empfehlen wir Profile mit der besonders stabilen 10er-Nut, z. B. für schwere Arbeitstische, Vorrichtungen, Maschinen-gestelle, Transportwagen, Schutzkabinen und Handhabungssysteme. Aufgrund der besonders kräftigen konstruktiven Ausführung ermöglicht diese Nut Verbindungen von höchster Festigkeit.

The new profile product ranges with the modular dimensions of 40 mm and 50 mm logically supplement the profiles of 45 mm in dimension. The extended Bosch Rexroth AG modular profile assembly system now covers all conventional profile dimensions on the world market.

Thanks to their computer-optimized construction the strut profiles L with 10 mm groove (modular dimensions 40 mm, 45 mm and 50 mm, e.g. 50x50L) provide high strengths using a minimum of material. Thus a cost-effective and stable solution is available to you, if you are constructing tables, protective enclosures or frames, for instance.

For applications with high loads we recommend profiles with the particularly robust 10 mm groove, e.g. for heavy worktables, appliances, machine frames, transport shuttles, protective enclosures and handling systems. Due to its very sturdy design, this groove allows maximum strength connections.

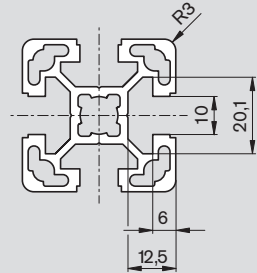
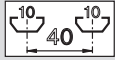
Les nouvelles gammes de profilés avec les cotes de trame de 40 mm et 50 mm complètent les profilés avec cote de trame de 45 mm de manière cohérente. Le système modulaire étendu de profilés de Bosch Rexroth AG couvre maintenant la totalité des cotes de trame de profilés courantes dans le monde entier.

Les profilés d'étayage L à rainure de 10 mm (cote de trame de 40 mm, 45 mm et 50 mm, par ex. 50x50L) offrent, grâce à leur construction optimisée par ordinateur, une très grande résistance avec une exploitation de matériau réduite. Vous avez ainsi à votre disposition une solution économique et stable lorsque vous désirez par exemple construire des tables, des dispositifs de protection ou des bâtis.

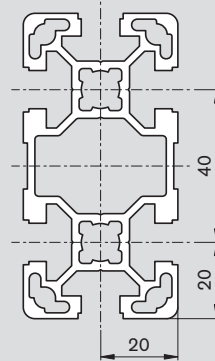
Pour les applications avec charges importantes, nous recommandons des profilés avec la rainure de 10 mm particulièrement stable par ex. pour les tables de travail, les installations, les bâtis de machine, les chariots de transport, les cabines de protection et les systèmes de manipulation qui sont lourds. Du fait de la construction très puissante, cette rainure permet d'effectuer des jonctions de résistance extrême.

Profile · Profiles · Profilés

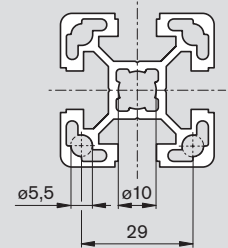
Nut, Rastermaß, Zentralbohrung
Groove, modular dimension, central bore
Rainure, cote de trame, alésage central



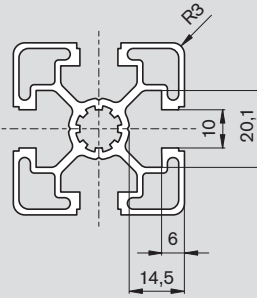
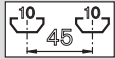
00110722



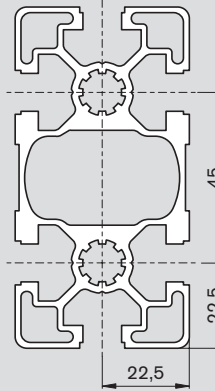
00110723



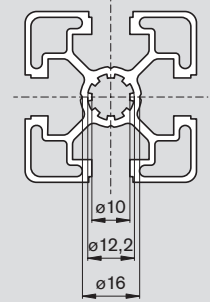
00110724



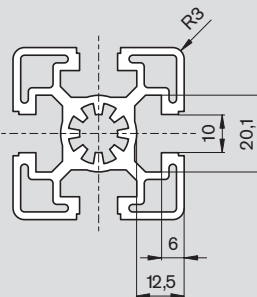
00110728



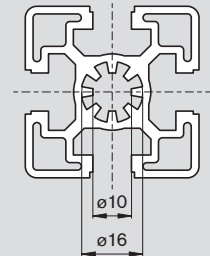
00110729



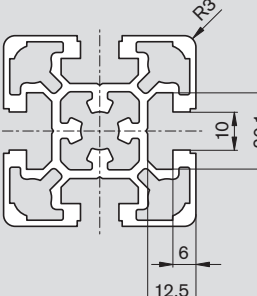
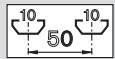
00110730



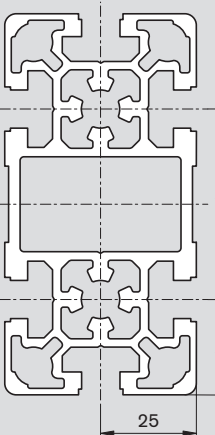
00110725



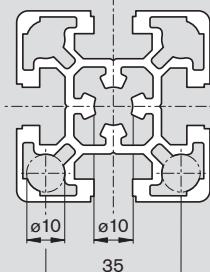
00110727



00110731

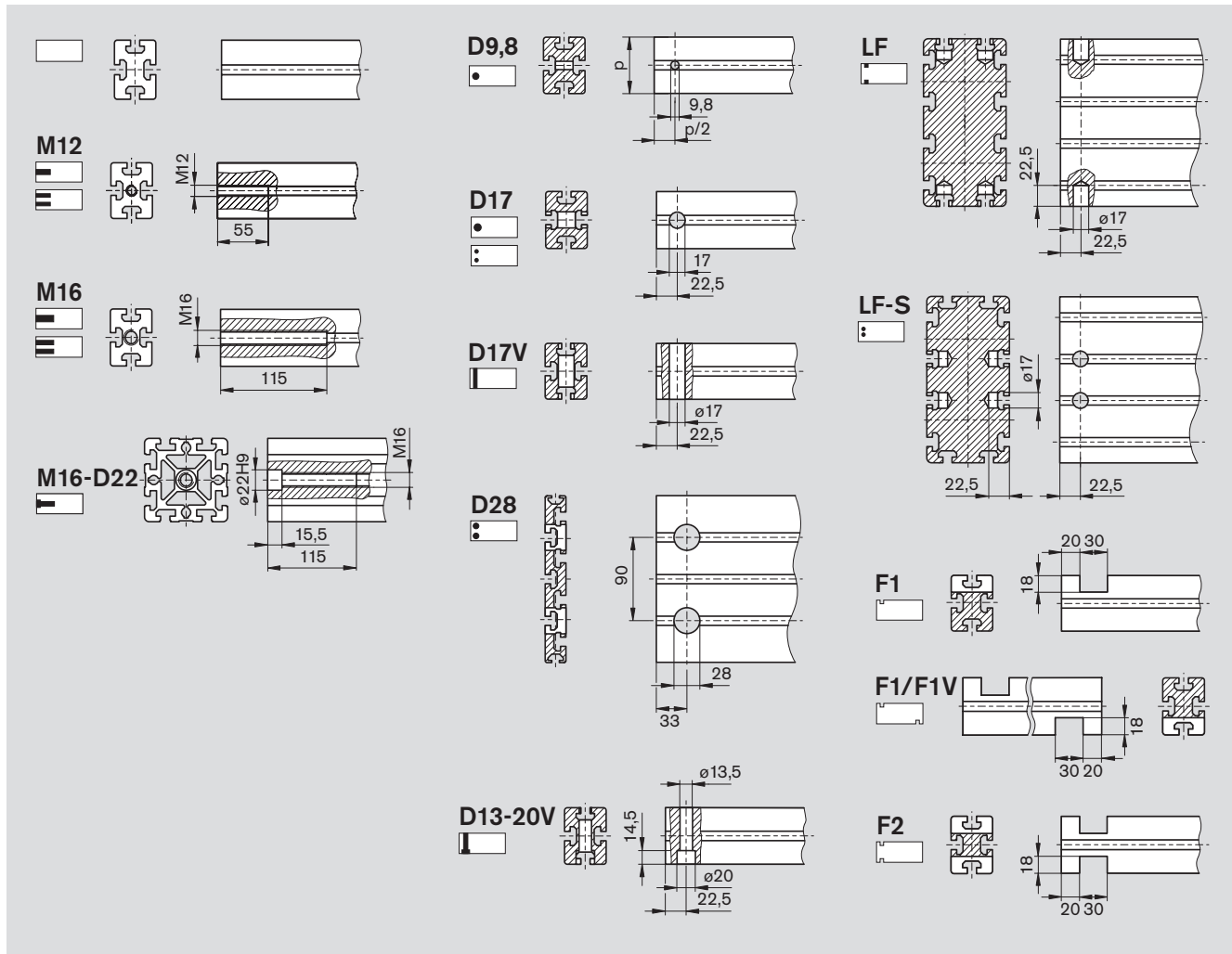


00110732



00110733

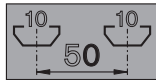
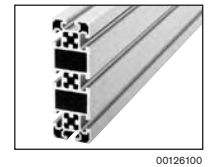
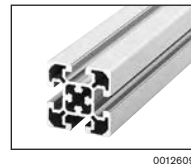
Endenbearbeitung
End finishing
Usinage des extrémités



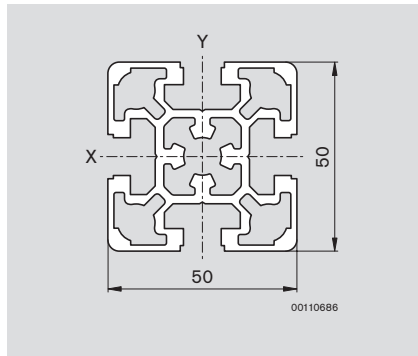
Weitere Bearbeitungen werden von Ihrem Vertriebspartner realisiert.
 Other finishes can be carried out by your authorized dealer.
 Votre partenaire de distribution se chargera de la réalisation de la suite des étapes de la mise en œuvre.

Profile · Profiles · Profilés

50x50L
50x100L
50x150L



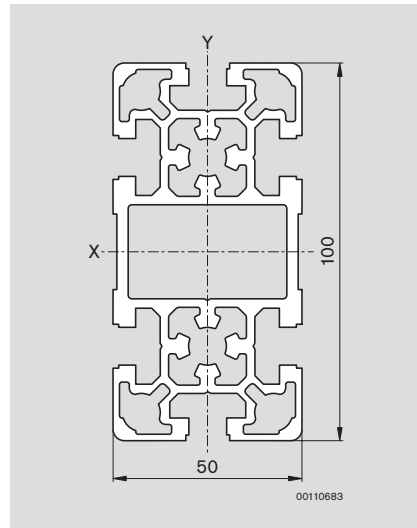
50x50L



50x50L

LE 1 x L = ... mm	
	3 842 993 156 / ...
M12	3 842 993 157 / ...
M12 M12	3 842 993 158 / ...
M12 D17	3 842 993 159 / ...
D17	3 842 993 160 / ...
D17 D17	3 842 993 161 / ...
D17 D17V	3 842 993 162 / ...
D9,8 D9,8	3 842 993 164 / ...
50 mm ≤ L ≤ 6000 mm	
LE 20 x L = 6070 mm	
	3 842 529 351

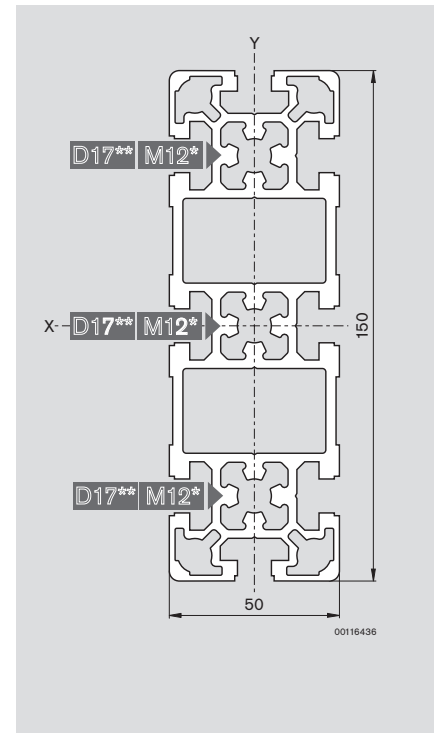
50x100L



50x100L

LE 1 x L = ... mm	
	3 842 993 163 / ...
M12	3 842 993 165 / ...
M12 M12	3 842 993 166 / ...
D17 D17	3 842 993 167 / ...
D17 D17V	3 842 993 168 / ...
D17V	3 842 993 169 / ...
D17V D17V	3 842 993 170 / ...
50 mm ≤ L ≤ 6000 mm	
LE 10 x L = 6070 mm	
	3 842 537 825

50x150L



50x150L

LE 1 x L = ... mm	
	3 842 993 196 / ...
M12	3 842 993 194 / ...
M12 M12	3 842 993 199 / ...
D17 D17	3 842 993 200 / ...
D17V D17V	3 842 993 228 / ...
50 mm ≤ L ≤ 6000 mm	
LE 4 x L = 6070 mm	
	3 842 537 826

* Endenbearbeitung M12 an gekennzeichnete Zentralbohrung.
* End finishing M12 at marked central bore.
* Usinage des extrémités M12 dans la cannelure centrale marquée à cet effet.

** Endenbearbeitung D17 an gekennzeichnete Nut.
** End finishing D17 at marked groove.
** Usinage des extrémités D17 dans la rainure marquée à cet effet.



2-12,
2-13
16-2



2-27



2-28



2-59



2-64